

## INFORMACJA TECHNICZNA

oprac. Bożena Boruta-Jura, ważne od 01.01.2010r.

## MATERIAŁY TERMOIZOLACYJNE

### Sznur AGK-O i AGK-O Z

#### 1. Budowa

Sznury termoizolacyjne AGK-O zbudowane są z rdzenia wykonanego z włókien ceramicznych, oplecionego gęstym, koncentrycznym oplotem wykonanym z przędzy ceramicznej. Konstrukcja sznurów termoizolacyjnych AGK-O Z jest identyczna. Różnica polega na tym, że oplot wykonany jest z przędzy ceramicznej wzmocnionej w każdej nitce drutem inconelowym.

#### 2. Charakterystyka

Dzięki zastosowaniu koncentrycznego oplotu o gęstej, ściślej budowie sznury termoizolacyjne AGK-O i AGK-O Z charakteryzują się odpowiednim stopniem twardości i wysoką elastycznością. Przędza ceramiczna nadaje im odporność na działanie wysokich temperatur, zaś drut inconelowy dodatkową wytrzymałość mechaniczną.

#### 3. Zastosowanie

Sznury termoizolacyjne AGK-O i AGK-O zbrojone przeznaczone są do pracy w charakterze izolacji cieplnej przewodów parowych i wodnych, kotłów, zbiorników, kanałów spalinowych, armatury oraz elementów maszyn i urządzeń, w temperaturach:

- ◆ sznur AGK-O do 600°C
- ◆ sznur AGK-O zbrojony do 1200°C

#### 4. Właściwości sznura AKG-O wg WT-01/TT-26 Arkusz 02

Właściwość		Jednostka	Wartość									
Średnica ±10%		mm	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0
Masa liniowa	wartość	g/m	29	53	62	79	120	170	210	280	420	750
	tolerancja	g/m	± 3	± 5	± 6	± 8	± 10	± 20	± 20	± 30	± 40	± 70
Liczba przeplotów / 10 cm		--	13 ± 3									
Ubytek masy 750°C/2h nie więcej niż		%	20,0									



## INFORMACJA TECHNICZNA

oprac. Bożena Boruta-Jura, ważne od 01.01.2010r.

## MATERIAŁY TERMOIZOLACYJNE

### 5. Właściwości sznura AKG-O zbrojonego wg WT-01/TT-26 Arkusz 01

Właściwość		Jednostka	Wartość									
Średnica $\pm 10\%$		mm	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0
Masa liniowa	wartość	g/m	32	50	63	81	130	180	230	320	460	760
	tolerancja	g/m	$\pm 4$	$\pm 5$	$\pm 7$	$\pm 8$	$\pm 10$	$\pm 20$	$\pm 20$	$\pm 30$	$\pm 50$	$\pm 80$
Liczba przeplotów / 10 cm		--	13 $\pm$ 3									
Ubytek masy 750°C/2h nie więcej niż		%	20,0									



CERTYFIKAT ISO 9001:2008

**POLONIT GROUP Sp. z o.o.**

Bank: Kredyt Bank S.A.  
Nr rachunku: 93 1500 1038 1210 3007 5232 0000  
NIP: 728-273-77-60, REGON: 100792021, KRS: 0000343661