

INFORMACJA TECHNICZNA

oprac. Bożena Boruta-Jura, ważne od 01.01.2010r.

MATERIAŁY TERMOIZOLACYJNE

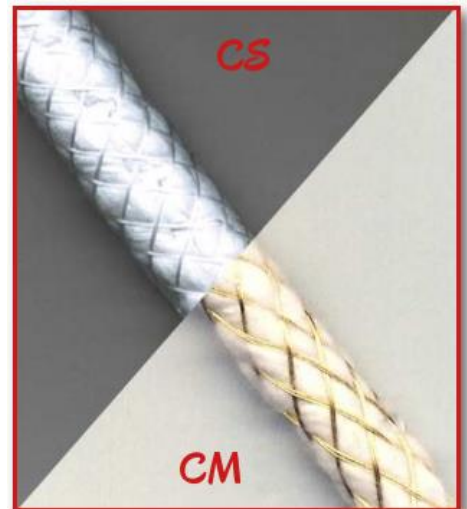
Sznur CM i CS

1. Budowa

Sznur termoizolacyjny CM i CS wytwarzany jest z wiązki rdzeni ceramicznych, oplecionej drutem mosiężnym w przypadku sznura CM i przędzą szklaną w przypadku sznura CS. Rdzenie wykonane są z włókien glinokrzemianowych i organicznych. Zawartość włókien organicznych w rdzeniu nie przekracza 20 %.

2. Charakterystyka

Sznur termoizolacyjny CS jest to niepalny sznur o niskiej masie objętościowej, bardzo niskim współczynniku przewodzenia ciepła i wysokiej odporności termicznej. Jest to sznur miękki i elastyczny, dzięki czemu dobrze układa się na krzywiznach izolowanych elementów. Jednocześnie jest na tyle sprężysty, że dobrze wypełnia uszczelnianą przestrzeń. Sznur termoizolacyjny CM jest stosunkowo twardy, dzięki czemu może dobrze wypełnić uszczelnianą przestrzeń. Zastosowanie opłotu z drutu mosiężnego zwiększa wytrzymałość mechaniczną sznura i jego odporność na zniszczenie oraz utrzymuje sznur w postaci skupionej.



3. Zastosowanie

Sznur termoizolacyjny CS i CM znajduje zastosowanie jako izolacja cieplna przewodów grzewczych (parowych, wodnych i innych) kotłów, zbiorników, kanałów spalinowych, armatury i innych elementów maszyn i urządzeń, we wszystkich gałęziach gospodarki.

Sznur CS przeznaczony jest szczególnie do uszczelniania krystalizatora w systemie Ciągłego Odlewania Stali w hutnictwie.

Sznury mogą być stosowane w następujących temperaturach:

- ◆ sznur CS do 600°C,
- ◆ sznur CM do 900°C.



INFORMACJA TECHNICZNA

oprac. Bożena Boruta-Jura, ważne od 01.01.2010r.

MATERIAŁY TERMOIZOLACYJNE

4. Właściwości sznura CM wg WT-01/TT-26 Arkusz 05

Właściwość		Jednostka	Wartość							
Średnica $\pm 10\%$		mm	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	
Masa liniowa	wartość	g/m	14	20	35	55	70	105	120	
	tolerancja	g/m	± 2	± 2	± 4	± 6	± 7	± 10	± 12	
Średnica $\pm 10\%$		mm	20,0	22,0	25,0	30,0	40,0	50,0		
Masa liniowa	wartość	g/m	165	185	225	300	490	750		
	tolerancja	g/m	± 17	± 19	± 23	± 30	± 50	± 75		
Liczba przeplotów / 10 cm		--	15 \pm 2							
Ubytek masy 750°C/2h nie więcej niż		%	20,0							

5. Właściwości sznura CS wg WT-02/TT-26 Arkusz 06

Właściwość		Jednostka	Wartość			
Średnica $\pm 10\%$		mm	10,0	14,0	30,0	50,0
Masa liniowa	wartość	g/m	37	67	270	570
	tolerancja	g/m	± 2	± 3	± 20	± 60
Liczba przeplotów / 10 cm		--	10 \pm 1			
Ubytek masy 750°C/2h nie więcej niż		%	23,0			



CERTYFIKAT ISO 9001:2008



POLONIT GROUP Sp. z o.o.

Bank: Kredyt Bank S.A.
Nr rachunku: 93 1500 1038 1210 3007 5232 0000
NIP: 728-273-77-60, REGON: 100792021, KRS: 0000343661