

Szczeliwo ePTFE-g (do zaworów i pomp)

1. Budowa

Szczeliwo splatane metodą Interbraid z ekspandowanego PTFE z wbudowanymi na trwałe w swoją strukturę cząstkami grafitu.

2. Charakterystyka

Dzięki wbudowaniu cząstek grafitu w ekspandowaną strukturę PTFE otrzymujemy szczeliwo nie tylko o dużej odporności chemicznej, ale również o wysokim współczynniku przewodności cieplnej (większe odprowadzanie ciepła podczas pracy szczeliwa). Trwałe wbudowanie grafitu w strukturę PTFE uniemożliwia jego wyflukiwanie w czasie eksploatacji szczeliwa. Synergiczne działanie PTFE i grafitu zapewnia, że szczeliwo ePTFE charakteryzuje niski współczynnik tarcia i bardzo dobre własności samosmarujące. Dzięki splataniu metodą Interbraid szczeliwo ePTFE ma dużą gęstość, a jednocześnie jest elastyczne i miękkie, łatwo dopasowując się do uszczelnianych powierzchni przy nieznacznym docisku.



3. Zastosowanie

Szczeliwo ePTFE zalecane jest szczególnie do wysokoobrotowych pomp wirnikowych, a także do pomp tłokowych i armatury. Doskonale do wszystkich mediów również bardzo agresywnych np. stężone zasady i kwasy, amoniak i silne rozpuszczalniki. Wyjątek stanowią silne utleniacze: oleum, dymiący HNO₃, woda królewska, fluor.

Szczeliwo ePTFE zalecane jest w:

- ◆ przemyśle petrochemicznym, chemicznym, papierniczym,
- ◆ energetyce, górnictwie,
- ◆ przemyśle nawozów sztucznych, barwników,
- ◆ przemyśle farmaceutycznym, spożywczym, cukrowniczym.






INFORMACJA TECHNICZNA

oprac. Bożena Boruta-Jura, ważne od 01.01.2010r.

SZCZELIWA PLECIONE

4. Parametry i zakres pracy szczeliwa ePTFE-G

			
V [m/s]	2	2	18
P [MPa]	15	12	2
T [°C]	od -200 do +280		
pH	0-14		



CERTYFIKAT ISO 9001:2008

POLONIT GROUP Sp. z o.o.

Bank: Kredyt Bank S.A.
Nr rachunku: 93 1500 1038 1210 3007 5232 0000
NIP: 728-273-77-60, REGON: 100792021, KRS: 0000343661