

## INFORMACJA TECHNICZNA

ważne od 01.01.2009r.

## BEZAZBESTOWE PŁYTY USZCZELKARSKIE

### POLONIT FA-CARBO-1000

#### 1. Opis płyty

Płyta jest kompozytem włókien aramidowych oraz odpornych termicznie włókien mineralnych i napętniaczy związanych kauczukiem NBR. Płyta jest zbrojona siatką stalową.

#### 2. Klasyfikacja

FA-AM1-St według DIN 28091-2

#### 3. Zastosowanie

Płyta przeznaczona do wycinania uszczelki pracujących przede wszystkim w środowisku pary wodnej o wysokich parametrach, ale także wody, gazów, zasad i węglowodorów w zakresie:

- ◆ Maksymalne ciśnienie 12 MPa
- ◆ Maksymalna temperatura chwilowa 400°C
- ◆ Temperatura pracy z parą wodną 250°C



**Uwaga:** w przypadku występowania jednocześnie ciśnień i temperatur zakłada się maksymalnie **6,0 MPa** i **250°C**.

#### 4. Certyfikaty

PZH - na kontakt z wodą pitną

UDT - uprawnienie nr M-14-01-/1-04

#### 5. Standardowe grubości [mm]

0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0  
(z tolerancją +/- 0,1 mm dla grubości do 0,8 mm oraz +/- 10% dla pozostałych grubości)

#### 6. Standardowe formaty [mm]

1000 x 1500 i 1500 x 1500 (z tolerancją +/- 40 mm)

#### 7. Niestandardowe formaty (na zamówienie) [mm]

1000 x 2000; 1500 x 2000; 1500 x 3000; 2000 x 3000



**INFORMACJA TECHNICZNA**

ważne od 01.01.2009r.

**BEZAZBESTOWE PŁYTY USZCZELKARSKIE**

**8. Właściwości płyty POLONIT FA-CARBO-1000 według POLONIT WT – 97/TT-9 arkusz 04**

| L.p. | Właściwość                       |                   | Metoda      | Jednostka         | Wartość |        |
|------|----------------------------------|-------------------|-------------|-------------------|---------|--------|
| 1.   | Gęstość                          |                   | DIN 28090/2 | g/cm <sup>3</sup> | min 1,7 |        |
| 2.   | Ściśliwość                       |                   | ASTM F 36 J | %                 | 5-15    |        |
| 3.   | Powrót elastyczny                |                   | ASTM F 36 J | %                 | min 45  |        |
| 4.   | Olej ASTM-3, 150°C, 5h           | przyrost masy     | ASTM F 146  | %                 | max 15  |        |
|      |                                  | przyrost grubości |             | %                 | max 6   |        |
| 5.   | Paliwo ASTM-B, 23°C, 5h          | przyrost masy     |             | %                 | max 15  |        |
|      |                                  | przyrost grubości |             | %                 | max 6   |        |
| 6.   | Płyn chłodniczy, 110°C, 5h       | przyrost masy     |             | %                 | max 15  |        |
|      |                                  | przyrost grubości |             | %                 | max 5   |        |
| 7.   | Naprężenia resztkowe, 175°C, 16h |                   |             | DIN 52913         | MPa     | min 30 |



CERTYFIKAT ISO 9001:2008

**POLONIT GROUP Sp. z o.o.**

Bank: Kredyt Bank S.A.  
Nr rachunku: 93 1500 1038 1210 3007 5232 0000  
NIP: 728-273-77-60, REGON: 100792021, KRS: 0000343661