

INFORMACJA TECHNICZNA

ważne od 01.01.2009r.

BEZAZBESTOWE PŁYTY USZCZELKARSKIE

POLONIT FA-CARBO

1. Opis płyty

Płyta jest kompozytem włókien węglowych oraz odpornych termicznie włókien mineralnych i napętniaczy związanych kauczukiem NBR.

2. Klasyfikacja

FA-CM1-O według DIN 28091-2

3. Zastosowanie

Płyta przeznaczona do wycinania uszczelek pracujących przede wszystkim w środowisku pary wodnej o wysokich parametrach, ale także wody, gazów, zasad i węglowodorów w zakresie:

- ◆ Maksymalne ciśnienie 8 MPa
- ◆ Maksymalna temperatura chwilowa 400°C
- ◆ Temperatura pracy z parą wodną 250°C

Uwaga: w przypadku występowania jednocześnie ciśnień i temperatur zakłada się maksymalnie **4,0 MPa** i **250°C**.

4. Certyfikaty

W PZH - na kontakt z wodą pitną
UDT - uprawnienie nr M-14-01-/1-04

5. Standardowe grubości [mm]

0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0
(z tolerancją +/- 0,1 mm dla grubości do 0,8 mm oraz +/- 10% dla pozostałych grubości)

6. Standardowe formaty [mm]

1000 x 1500 i 1500 x 1500 (z tolerancją +/- 40 mm)

7. Niestandardowe formaty (na zamówienie) [mm]

1000 x 2000; 1500 x 2000; 1500 x 3000; 2000 x 3000



INFORMACJA TECHNICZNA

ważne od 01.01.2009r.

BEZAZBESTOWE PŁYTY USZCZELKARSKIE

8. Właściwości płyty POLONIT FA-CARBO według POLONIT WT – 97/TT-9 arkusz 04

L.p.	Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość	
1.	Gęstość	DIN 28090/2	g/cm ³	min 1,5	
2.	Wytrzymałość na rozciąganie w poprzek	ASTM F 152	MPa	min 9	
3.	Ściśliwość	ASTM F 36 J	%	5-15	
4.	Powrót elastyczny	ASTM F 36 J	%	min 45	
5.	Olej ASTM-3, 150°C, 5h	ASTM F 146	przyrost masy	%	max 15
			przyrost grubości	%	max 8
6.	Woda, 100°C, 5h		przyrost masy	%	max 15
			przyrost grubości	%	max 5
7.	KOH 40%, 80°C, 5h		przyrost masy	%	max 15
			przyrost grubości	%	max 5
8.	Przepuszczalność gazu		DIN 3535/4	ml/min	max 2,5
9.	Napężenia resztkowe, 175°C, 16h		DIN 52913	MPa	min 25

