

## Szczeliwo GRAFITOWE TEFLONOWANE (do zaworów i pomp)

### 1. Budowa

Szczeliwo splatane metodą diagonalną z przędzy grafitowej, impregnowane mieszaniną PTFE i oleju smarnego. Impregnacja szczeliwa odbywa się w dwóch etapach: pierwszy raz podczas splatania, drugi raz specjalnym impregnatem powierzchniowo. Dwuetapowa impregnacja sprawia, że udział impregnatu w całkowitej objętości szczeliwa jest duży. Dzięki temu uzyskuje się szczeliwo o dużym nasyceniu (luki między nitkami są dokładnie wypełnione impregnatem) i o gładkiej powierzchni.

### 2. Charakterystyka

Użycie przędzy grafitowej o dużej czystości (wysoka zawartość węgla – powyżej 95% i niska zawartość chlorków – poniżej 50 ppm) sprawia, że szczeliwo posiada doskonałe własności samosmarujące, niski współczynnik tarcia, wysoki przewodzenia ciepła oraz stabilność wymiarową. Jest elastyczne, idealnie dopasowuje się do uszczelnianych powierzchni i nie podlega procesowi starzenia, a duży udział impregnatu chroni wał przed wycieraniem.



### 3. Zastosowanie

Szczeliwo GRAFITOWE TEFLONOWANE zalecane jest zarówno do pomp, jak i armatury przemysłowej w wielu gałęziach przemysłu, a szczególnie:

- ♦ w elektrowniach i elektrociepłowniach,
- ♦ w przemyśle chemicznym,
- ♦ w przemyśle papierniczym i celulozowym.

Przeznaczone jest do uszczelniania wszystkich mediów energetycznych i chemicznych, z wyjątkiem silnych utleniaczy (stężony  $\text{HNO}_3$ , oleum itp.) oraz stopionych metali alkalicznych i elementarnego fluoru.






## INFORMACJA TECHNICZNA

oprac. Bożena Boruta-Jura, ważne od 01.01.2010r.

## SZCZELIWA PLECIONE

### 4. Parametry i zakres pracy szczeliwa GRAFITOWEGO TEFLONOWANEGO

			
V [m/s]	2	2	18
P [MPa]	20	2	2
T [°C]	od -200 do +250		
pH	1-14		

### 5. Wymiary i orientacyjna masa liniowa

Wymiar [mm]	4×4	6×6	8×8	10×10	12×12	15×15
Masa 1 m [g/m]	30	60	80	125	175	275

Wymiar [mm]	18×18	20×20	22×22	25×25	30×30	35×35
Masa 1 m [g/m]	395	480	590	750	1035	1410

Wymiar [mm]	40×40	45×45	50×50
Masa 1 m [g/m]	1760	2220	2880



CERTYFIKAT ISO 9001:2008

**POLONIT GROUP Sp. z o.o.**

Bank: Kredyt Bank S.A.  
Nr rachunku: 93 1500 1038 1210 3007 5232 0000  
NIP: 728-273-77-60, REGON: 100792021, KRS: 0000343661