

## INFORMACJA TECHNICZNA

oprac. Bożena Boruta-Jura, ważne od 01.01.2010r.

## MATERIAŁY TERMOIZOLACYJNE

### Sznur termoizolacyjny SK-T

#### 1. Budowa

Sznur termoizolacyjny SK-T zbudowany jest z wiązki rowingu szklanego, teksturowanego, oplecionego przędzą szklaną. Oplot wykonany jest ażurowym splotem dziewiarskim. Zarówno wiązka rowingu, jak i przędza na oplot wykonane są ze szkła typu „E”.

#### 2. Charakterystyka

Sznur termoizolacyjny SK-T jest stosunkowo miękki i elastyczny, dzięki czemu dobrze układa się na krzywiznach izolowanych elementów. Zastosowany rodzaj oplotu utrzymuje sznur w postaci skupionej, a jednocześnie nie przeszkadza w dokładnym przyleganiu do izolowanej powierzchni. Na skutek zastosowania wiązki z wysokiej jakości ciąglego rowingu teksturowanego, który nie łamie się nawet podczas wielokrotnego zginania, sznur zachowuje swój pierwotny, estetyczny wygląd.

#### 3. Zastosowanie

Sznur termoizolacyjny SK-T znajduje zastosowanie jako izolacja cieplna przewodów grzewczych (parowych, wodnych i innych) kotłów, zbiorników, kanałów spalinowych, armatury i innych elementów maszyn i urządzeń, we wszystkich gałęziach gospodarki. Sznur SK-T może być stosowany w temperaturze do 500°C.

#### 4. Właściwości sznura SK-T wg WT-01/TT-26 Arkusz 07

Właściwość		Jednostka	Wartość					
Średnica ±10%		mm	4,0	5,0	8,0	10,0	12,0	15,0
Masa liniowa	wartość	g/m	17	24	50	80	108	130
	tolerancja	g/m	± 2	± 3	± 5	± 8	± 12	± 15
Średnica ±10%		mm	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	
Masa liniowa	wartość	g/m	255	400	457	390	590	
	tolerancja	g/m	± 30	± 40	± 46	± 40	± 65	
Liczba przeplotów / 10 cm		--	10 ± 1					
Ubytek masy 500°C/2h nie więcej niż		%	3,0					

