

## INFORMACJA TECHNICZNA

oprac. Bożena Boruta-Jura, ważne od 01.01.2010r.

## MATERIAŁY TERMOIZOLACYJNE

### Sznur termoizolacyjny STM

#### 1. Budowa

Sznur termoizolacyjny STM zbudowany jest z wiązki szklanego rowingu teksturowanego, oplecionego drutem mosiężnym. Rowing teksturowany wytwarzany jest z bezalkalicznego szkła typu E niepodlegającego hydrolizie wodnej.

#### 2. Charakterystyka

Sznur termoizolacyjny STM jest stosunkowo twardy, dzięki czemu dobrze wypełnia uszczelnianą przestrzeń. Zastosowanie opłotu z drutu mosiężnego zwiększa wytrzymałość mechaniczną sznura na zniszczenie i utrzymuje sznur w postaci skupionej. Na skutek zastosowania wiązki z wysokiej jakości ciągłego rowingu teksturowanego, który nie łamię się nawet podczas wielokrotnego zginania, sznur zachowuje swój pierwotny, estetyczny wygląd.



#### 3. Zastosowanie

Sznur termoizolacyjny STM znajduje zastosowanie jako izolacja cieplna przewodów grzewczych (parowych, wodnych i innych) kotłów, zbiorników, kanałów spalinowych, armatury i innych elementów maszyn i urządzeń, we wszystkich gałęziach gospodarki. Sznur STM może być stosowany w temperaturze do 500°C.



#### 4. Właściwości sznura STM wg WT-97/TT-26 Arkusz 09

Właściwość	Jednostka	Wartość		
Średnica ±10%	mm	7,0	10,0	12,0
Masa liniowa	wartość	g/m	60	95
	tolerancja	g/m	± 6	± 10
Liczba przeplotów / 10 cm	--	15 ± 2		
Ubytek masy 500°C/2h nie więcej niż	%	3,0		

