
ARKUSZ BEZPIECZEŃSTWA WYROBUNr 04/12/2013

1. Identyfikacja wyrobu i firmy.

Nazwa handlowa wyrobu:

Szczeliwa plecione: Rofil, Rofil SR, Rofil ST, Rofil SG

Sznury: SKT, CS, STM, DS-T

Taśmy szklane

Przędze szklane skręcane

Rowing szklany skręcany

Zastosowanie: izolacja termiczna

Dane o producencie:

POLONIT GROUP Sp. z o. o.

51-112 Wrocław, ul. Jugosłowiańska 65 D

tel. 042 715 01 92

fax. 042 20939 28

2. Identyfikacja zagrożeń.

Podczas stosowania (np. montowania i cięcia) wyrobów może wystąpić:

- **Podrażnienie skóry:** włókna mogą wywołać mechaniczne podrażnienie skóry, co może w niektórych przypadkach spowodować zaczerwienienie lub uczucie swędzenia skóry.
- **Podrażnienie górnych dróg oddechowych:** wdychanie dużych ilości pyłu może wywołać podrażnienie nosa i gardła.
- **Podrażnienie oczu:** włókna mogą wywołać mechaniczne podrażnienie oczu, a w niektórych przypadkach, szczególnie w wyniku ich zatarcia, stan zapalny.

3. Skład i informacja o składnikach.

Wyroby wykonane są z włókien wytwarzanych ze szkła typu E.

Skład wyrobów	% wagowy
włókno szklane ze szkła typu E	min. 98 %
preparacja/ lepiszcze	0,4 – 2 %

Szkło E jest szkłem o niskiej alkaliczności. Jego skład procentowy (wyrażony w tlenkach) zawiera się w następujących granicach:

SiO_2	52,6%
Tlenki alkaliczne (Na_2O, K_2O)	<2%
Tlenki alkaliczne ziemne (CaO, MgO)	16-30%
B_2O_3	0-10%
Al_2O_3	11-16%
TiO_2	0-3%
Fe_2O_3	0-1%
HF	0-2%

Używane do wiązania włókien szklanych lepiszcza to w większości przypadków lateksy melami-no-formalaldehadowe, poliwinylowe i akrylowe w postaci jednorodnej lub zmieszanej. Są one termicznie polimeryzowane. Po usieciowaniu w wyniku związania włókien szklanych stają się polimerami o dużym ciężarze molekularnym, jak większość polimerów nie są klasyfikowane jako substancje niebezpieczne.

Monomery podstawowe wchodzące w skład substancji zgodnie z Dyrektywą 67/548 i jej kolejnymi uzupełnieniami, mogą być klasyfikowane jako niebezpieczne, ale w produkcji stanowią tylko ilości śladowe.

4. Pierwsza pomoc.

- **Podrażnienie dróg oddechowych**– opuszczenie skażonego środowiska, w przypadku gdy podrażnienie nie ustępuje udać się do lekarza.
- **Podrażnienie skóry**– zdjąć zanieczyszczone ubranie. Skórę przemyć dużą ilością wody, a następnie wodą z mydłem, bez zbytniego tarcia skóry.
- **Podrażnienie oczu**– podrażnione oko przemywać łagodnym strumieniem bieżącej wody. Powieki powinny być odchyłone od gałki ocznej, aby zapewnić dokładne płukanie. W przypadku stanu zapalnego oka udać się lekarza.

5. Postępowanie w przypadku pożaru.

Włókna szklane są niepalne i nie podsycają ognia. Palne jest tylko opakowanie wyrobów (folia z tworzywa, papier, karton, drewno). W przypadku dłuższej utrzymującego się pożaru istnieje możliwość uwalniania się produktów wypalania się preparacji.

Zalecane środki gaśnicze: wszystkie znane środki

Nieodpowiednie środki gaśnicze: nie dotyczy

Sprzęt ochronny strażaków: wyposażenie standardowe strażaków. Niezależne aparaty oddechowe.

6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska.

- **Ochrona osób**– w przypadku przekroczenia dopuszczalnych stężeń pyłu zastosować środki ochrony indywidualnej (punkt 8).
- **Ochrona środowiska**– odpadki należy zabezpieczyć przed rozwianiem, nie należy splukiwać odpadków do kanałów.

Metody oczyszczania– większe kawałki zebrać do pojemników, w przypadku mniejszych kawałków i pyłu stosować odkurzacz. W przypadku braku odkurzacza zwilżyć powierzchnię przed zamiataniem. Nie stosować sprężonego powietrza.

7. Postępowanie z wyrobami i ich magazynowanie.

Obchodzenie się z wyrobem:
ogólne zasady BHP i p-pož.

Magazynowanie:

magazyny ogólnego zastosowania, przechowywać w suchych pomieszczeniach, dla uzyskania optymalnych warunków zaleca się przechowywanie produktów w temperaturze poniżej 25°C i wilgotności poniżej 65%.

8. Kontrola narażenia i środki ochrony indywidualnej.

Kontrola narażenia:

Najwyższe dopuszczalne stężenie (NDS) dla włókien szklanych:

$$\begin{aligned} \text{Pył całkowity} &- 2,0 \text{ mg/m}^3 \\ \text{Włókna respirabilne} &- 1,0 \text{ wł/cm}^3 \end{aligned}$$

Środki ochrony indywidualnej:

- **Ochrona dróg oddechowych**– w przypadku nie przekroczenia dopuszczalnych stężeń pyłów nie jest wymagane stosowanie masek ochronnych, lecz mogą one być używane na zasadzie dobrowolności. W razie przekroczenia dopuszczalnych stężeń (montaż, cięcie, usuwanie zużytych włókien) należy używać masek przeciwpyłowych. W takich przypadkach zaleca się także stosowanie instalacji wentylacyjnej odsysającej pył na zewnątrz.
- **Ochrona skóry i oczu**– nosić okulary ochronne i kombinezony luźne przy szyi i nadgarstkach. Nosić gogle lub okulary z osłonami po bokach w przypadku prac wykonywanych nad głową. Po pracy splukać nieosłoniętą skórę wodą.

9. Właściwości fizyczne i chemiczne.

Stan fizyczny	stały
Postać	wyroby z włókna szklanego typu E
Zapach	brak
Temperatura zapłonu	niepalne
Właściwości wybuchowe	nie dotyczy
Rozpuszczalność	nierozpuszczalne w wodzie, preparacje i lepiszcza nakładane na włókno rozpuszczające się w styrenie , acetonie i metyloketonie
Przewodność elektryczna	szkło E jest dielektrykiem

10. Stabilność i reaktywność.

Trwałość: trwały w warunkach normalnego stosowania .

Niebezpieczne produkty rozkładu: przy długo utrzymującym się pożarze mogą uwolnić się niebezpieczne produkty spalania lepiszcza (patrz pkt 5).

11. Informacje toksykologiczne.

Toksyczność ostra: produkty te nie są sklasyfikowane jako „niebezpieczne”. Zgodnie z siódmą poprawką do 67/548/EEC bezpośrednia styczność z włóknem szklanym może powodować podrażnienie skóry, rzadziej wywoływać dolegliwości oczu, nosa i gardła.

Zagrożenia dla zdrowia poprzez:

- **Wdychanie**– pył może działać drażniąco na górne drogi oddechowe, gardło i nos. Ciągłe włókna szklane nie ulegają wdychaniu (tj. nie przedostają się do pęcherzyków płucnych). Wynika to z tego , że ich średnica włókien przekracza bądź jest równa 6 μm .
- **Kontakt ze skórą** – może wystąpić mechaniczne podrażnienie skóry, co może spowodować zaczerwienienie lub uczucie swędzenia.
- **Kontakt z oczami** – może powodować podrażnienie mechaniczne i zapalenie.

12. Informacje ekologiczne.

Toksyczność dla środowiska: włókno szklane ogólnie uważane jest za produkt obojętny dla środowiska i pozostaje trwały przez cały czas pracy.

13. Postępowanie z odpadami.

Odpady z wyrobów nie są sklasyfikowane jako odpady niebezpieczne. Mogą być umieszczane na składowisku odpadów przemysłowych zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi odpadów.

Wszystkie treści, materiały oraz elementy graficzne umieszczone w tym dokumencie są własnością Polonit Group Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu. Podlegają ochronione zgodnie z prawem autorskim. Kopiowanie, powielanie i wykorzystywanie zawartości dokumentu lub jego części bez pisemnej zgody jest zabronione.

Zazwyczaj odpady z włókien są w postaci pyłu, dlatego powinny być zapakowane w worki foliowe lub inne pojemniki.

14. Informacje o transporcie.

Produkty niesklasyfikowane jako niebezpieczne podczas transportu. Zaleca się przewożenie zamkniętymi środkami transportu chroniącymi przed ewentualnym rozwiewaniem pyłu przez wiatr w czasie transportu.

15. Informacje dotyczące przepisów prawnych.

- Wszelkie prace z tym produktem należy wykonywać zgodnie z przepisami działu IV rozdziału 6 lit. D rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. Nr 129 poz. 844 ze zmianami w Dz.U. nr 91/ 2002, poz. 811).
- Rozporządzenie MZiOS z dnia 9 lipca 1996 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. Nr 86/1996, poz. 394 ze zm.).
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki , Pracy i Polityki Społecznej z dnia 31 marca 2003 w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. Nr 80 poz. 725).
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 30.05.1996 roku w sprawie przeprowadzania badań lekarskich pracowników, zakresu profilaktycznej opieki zdrowotnej nad pracownikami oraz orzeczeń lekarskich wydawanych do celów przewidzianych w Kodeksie pracy (Dz.U. nr 69/1996, poz. 332, wraz z późniejszymi zmianami).
- Ustawa z dnia 27 maja 2001r. o opakowaniach i odpadach opakowaniowych (Dz.U. nr 63, poz. 638 z późniejszymi zmianami).
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr. 112, poz. 1206).

16. Inne informacje.

Niniejsza Karta Bezpieczeństwa nie jest podstawą zobowiązującą do jakiegokolwiek odpowiedzialności producenta za szkody spowodowane stosowaniem lub magazynowaniem produktu niezgodnie z zaleceniami lub wykorzystywaniem produktu do innych celów.

Spis treści

1. Identyfikacja wyrobu i firmy.	1
2. Identyfikacja zagrożeń.	1
3. Skład i informacja o składnikach.	1
4. Pierwsza pomoc.	2
5. Postępowanie w przypadku pożaru.	2
6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska.	3
7. Postępowanie z wyrobami i ich magazynowanie.	3
8. Kontrola narażenia i środki ochrony indywidualnej.	3
9. Właściwości fizyczne i chemiczne.	4
10. Stabilność i reaktywność.	4
11. Informacje toksykologiczne.	4
12. Informacje ekologiczne.	4
13. Postępowanie z odpadami.	4
14. Informacje o transporcie.	5
15. Informacje dotyczące przepisów prawnych.	5
16. Inne informacje.	5